

ФРЕЗЫ ДИСКОВЫЕ ТРЕХСТОРОННИЕ

ТИПЫ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 28527-90

(СТ СЭВ 117-89)

ФРЕЗЫ ДИСКОВЫЕ ТРЕХСТОРОННИЕ

Типы и размеры
Disk-type side milling cutters.
Types and dimensions

ГОСТ
28527—90

(СТ СЭВ
117—89)

ОКП 39 1833

Дата введения 01.01.91

1. Настоящий стандарт распространяется на дисковые трехсторонние фрезы из быстрорежущей стали с прямыми и разнонаправленными зубьями диаметром от 50 до 200 мм, предназначенные для обработки пазов общего назначения и шпоночных пазов с предельными отклонениями по Н9, Р9, N9 в изделиях из конструкционных сталей и чугунов.

2. Фрезы должны изготавливаться типов:

1 — с прямыми зубьями,

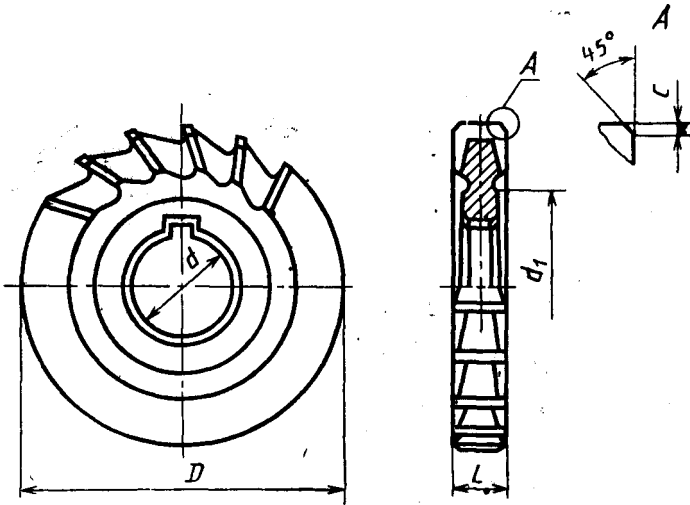
2 — с разнонаправленными зубьями, исполнений:

1 — с мелким зубом,

2 — с нормальным зубом.

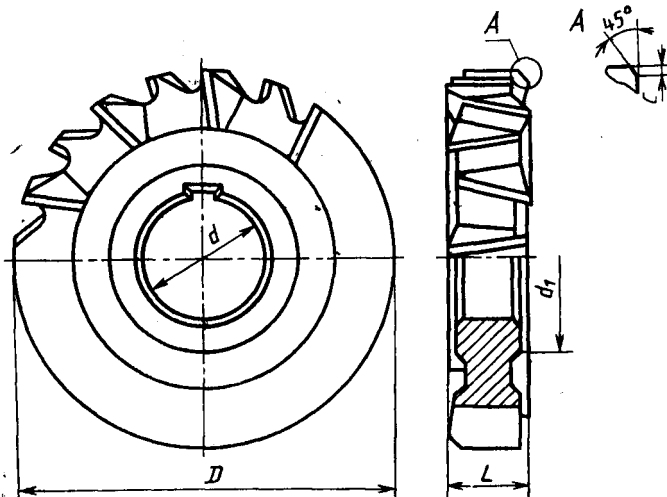
3. Размеры фрез типа 1 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1, типа 2 исполнения 1 — на черт. 2 и в табл. 1, типа 2 исполнения 2 — на черт. 3 и в табл. 1.

Тип 1



Черт. 1

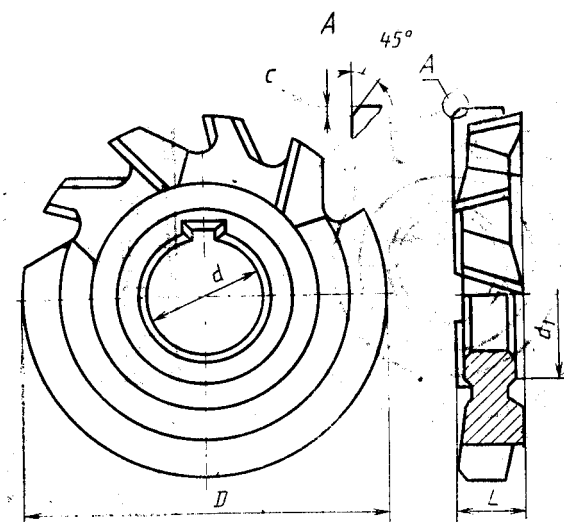
Тип 2
Исполнение 1



Черт. 2

С. 3 ГОСТ 28527—98

Тип 2
Исполнение 2



Черт. 3

Таблица 1

Размеры, мм

1	Обозначение фрез типа		Применяемость фрез типа		D js16	L	d H7	d ₁ , ре, мм	Число зубьев фрез типа		с, не более, фрез		
	исполнение		исполнения						1	2		1	2
	1	2	1	2									
2240-0351	2240-0601	2240-0801				4					0,1		
2240-0201	2240-0602	2240-0802				5							
2240-0202	2240-0603	2240-0803			50	6	16	27	14	2×7	0,2		
2240-0357	2240-0604	2240-0804				7							
2240-0361	2240-0605	2240-0805				8							
2240-0365	2240-0606	2240-0806				10					0,3		
2240-0367	2240-0607	2240-0807				4				2×6	0,1		
2240-0371	2240-0608	2240-0808				5							
2240-0203	2240-0101	2240-0151				6							
2240-0375	2240-0609	2240-0809				7					0,2		
2240-0204	2240-0102	2240-0152			63	8	22	34	16	2×8			
2240-0205	2240-0103	2240-0153				10							
2240-0206	2240-0104	2240-0154				12					0,3		
2240-0387	2240-0251	2240-0259				14							
2240-0391	2240-0252	2240-0261				16							
2240-0393	2240-0611	2240-0811			80	5	27	41	18	2×9	2×7	0,2	

Размеры, мм

Обозначение фрез типа			Применимость фрез типа			D js16	L	d H7	d _t , не менее	Число зубьев фрез типа			с, не более, фрез				
1	2		1	2						1	используемая			1	2	общего вызвон- чения	для шпоноч- ных пазов
	используемая	2		используемая	2												
2240-0395	2240-0612	2240-0812					6						0,2				
2240-0397	2240-0613	2240-0813					7										
2240-0207	2240-0105	2240-0155					8										
2240-0208	2240-0106	2240-0156				80	10										
2240-0209	2240-0107	2240-0157					12		41		18	2×9					
2240-0210	2240-0108	2240-0158					14						0,3				
2240-0413	2240-0109	2240-0159					16										
2240-0415	2240-0253	2240-0262					18					2×7	0,3				
2240-0417	2240-0254	2240-0263					20						0,5				
2240-0421	2240-0614	2240-0814					6										
2240-0423	2240-0615	2240-0815					7						0,2				
2240-0425	2240-0616	2240-0816					8										
2240-0211	2240-0110	2240-0160				100	10				20	2×10					
2240-0212	2240-0111	2240-0161					12		47								
2240-0213	2240-0112	2240-0162					14						0,3				
2240-0214	2240-0113	2240-0163					16										

Размеры, мм

Обозначение фрез типа		Применяемость фрез типа		D js16	L	d H7	4, не более месяц	Число зубьев фрез типа		с, не более, фрез	
		исполнения						исполнения		общего назначения	
1	2	1	2	1		2		1	2	1	2
		2240-0443	2240-0114	2240-0164			18			20	2×10
2240-0445	2240-0115	2240-0165		100	20						0,5
2240-0447	2240-0255	2240-0264			22						
2240-0451	2240-0256	2240-0265			25						0,2
2240-0453	2240-0617	2240-0817			8						
2240-0457	2240-0618	2240-0818			10	32	47				
2240-0461	2240-0116	2240-0166			12						
2240-0463	2240-0117	2240-0167			14						0,3
2240-0465	2240-0118	2240-0167		12,5	16			22	2×11	2×9	
2240-0467	2240-0119	2240-0169			18						
2240-0471	2240-0120	2240-0170			20						
2240-0473	2240-0121	2240-0171			22						0,5
2240-0475	2240-0257	2240-0266			25						
2240-0477	2240-0258	2240-0267			28						
2240-0551	2240-0619	2240-0819			10						
2240-0552	2240-0621	2240-0821		160	12	40	55	24	2×12	2×10	0,3
2240-0553	2240-0622	2240-0822			14						

Примечание. Фрезы, предназначенные для обработки шпоночных пазов с полями допусков **H9, P9, N9** изготавливаются по требованию потребителя.

Пример условного обозначения фрезы типа 1 диаметром $D = 63$ мм, шириной $L = 10$ мм общего назначения:

Фреза 2240-0205 ГОСТ 28527—90

То же, фрезы типа 1 для паза с полем допуска по P9:

Фреза 2240-0205-P9 ГОСТ 28527—90

4. Поле допуска ширины фрезы L общего назначения — k11; поля допусков ширины фрезы L , предназначенной для обработки пазов с полями допусков по H9, P9, N9 — соответственно k8, e8, f8.

По требованию потребителей допускается изготовление фрез с другими полями допусков ширины L .

5. Размеры шпоночного паза — по ГОСТ 9472.

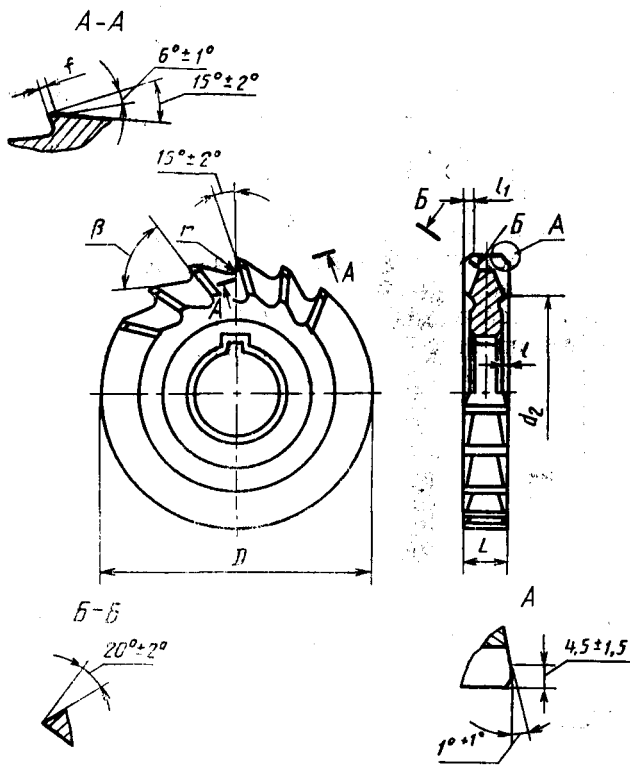
6. Элементы конструкции и геометрические параметры фрез указаны в приложении.

7. Технические требования — по ГОСТ 1695.

8. По требованию потребителя допускается изготовление фрез типа 1 с увеличенным числом зубьев.

ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ФРЕЗ

Тип 1 (черт. 4, табл. 2)



Черт. 4